

M10 - wykonać 1 śrubę z gwintem lewym i jedną z gwintem prawym

Uwaga:
Ostre krawędzie stępzić.

Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/ Norma	Nr arch
3	Śruba M10 LH	1	0H22N24H4T01		PN-EN 10088-1:1998	
2	Śruba M10	1	0H22N24H4T01		PN-EN 10088-1:1998	
1	Błacha SxZ0x1560	1	0H22N24H4T01		PN-EN 10088-1:1998	

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Material

OSIENI
IOS, Coe[®] rūsńska, Wrdwka gipsu.

OSIENI
IOS, Coe[®] rūsńska, Wrdwka gipsu.

OSIENI
IOS, Coe[®] rūsńska, Wrdwka gipsu.

Material		Zmiana		Podpis		Data	
1	Śruba M10 LH	1	0H22N24H4T01				
2	Śruba M10	1	0H22N24H4T01				
1	Błacha SxZ0x1560	1	0H22N24H4T01				

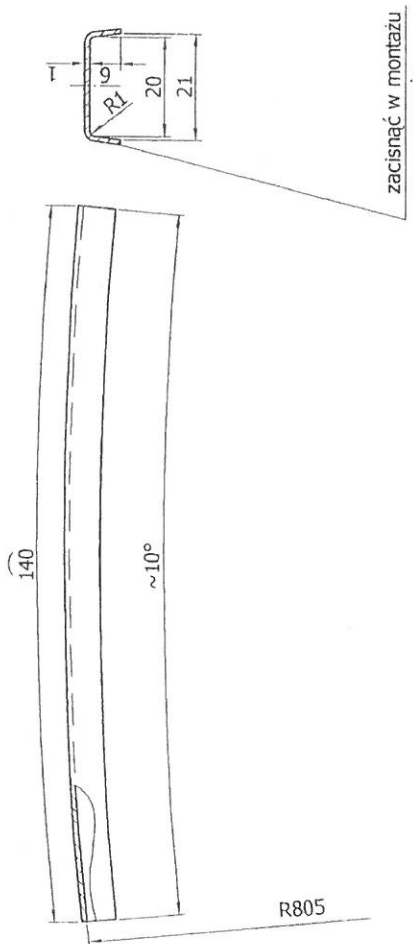
OSIENI
IOS, Coe[®] rūsńska, Wrdwka gipsu.

82.1

00.000.01

04834

5



R805

**DCZEMPLARZ
ARCHIWALNY**

Uwaga:
Ostre krawędzie stępić.

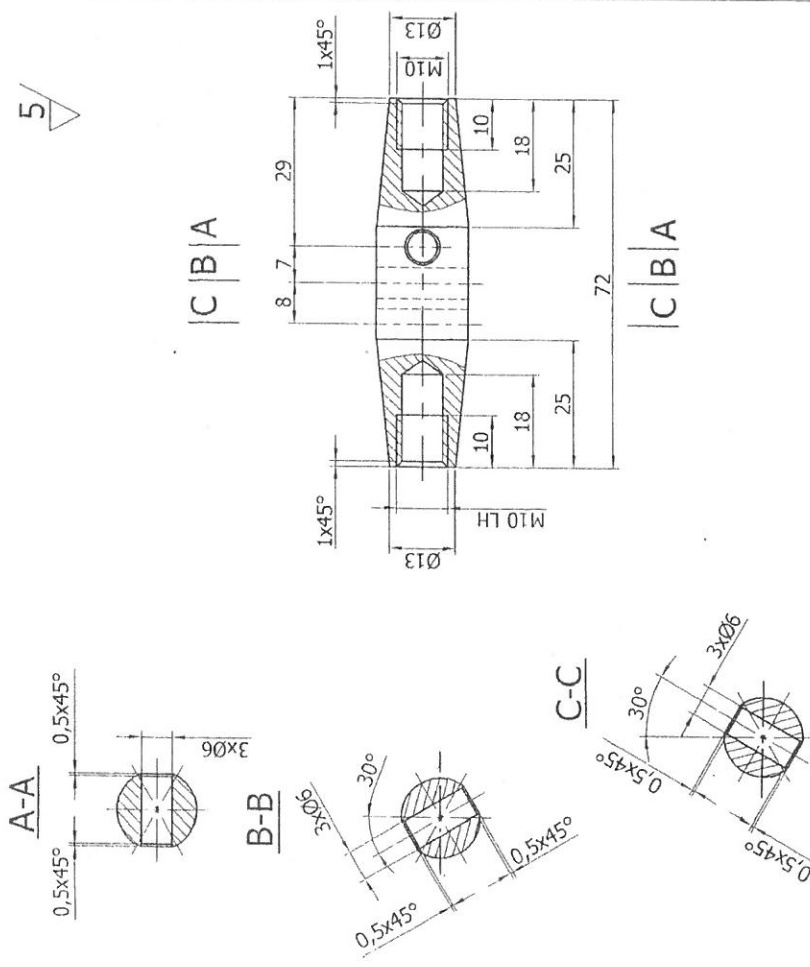
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys./Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
OH22N24M4TCU						
PN-EN 10088-1:1998						
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	08.2009				
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	08.2009				
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					
Zatwierdził						
ELPOSERWIS		Podpiszka		Zastęp. rys. nr		Nr arch
POLANIEC		1:1		Zastęp. rys. nr		4 - 06701

OBIEKT
10S.Cześć duńska. Wierówka gipsu.
ZESPÓŁ/CZĘŚĆ
Ostona łącznika.

Nr rysunku
82.018.02.000.003.0

Masa (kg)

Nr ark.
II. ark.
Nazwa DCS



**EGZEMPLARZ
ARCHIWALNY**

Uwaga:
Ostre krawędzie stępić.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Material		OBIEKT				
OH22N24M4TCU		IOS.Cześć druśka. Wtrówka gipsu.				
PN-EN 10088-1:1998		ZESPÓŁ/CZĘŚĆ łącznik.				
Konst.	mgr inż. Robert Drozda	08.2009	Nr rysunku			
Kreślił	mgr inż. Robert Drozda	08.2009	82.018.02.000.002.0			
Sprawdz.	mgr inż. J. Han		Zastęp. rys. nr			
Zatwierdził.			Zastęp. rys. nr			
ELPOSERWIS		Podziałka		Nr arch		
POLANIEC		1:1		4 - 06700		